

SVERIGE

(11) UTLÄGGNINGSSKRIFT

7114900-9

(51) Internationell klass

E04f 15/12



PATENT-OCH
REGISTERINGSVERKET

(44) Ansökan utländ och 74-12-09 Publicerings- 372 051
utläggningskriften nummer
publicerad

(41) Ansökan 73-05-23
allmänt tillgänglig

(22) Patentensökan inkom 71-11-22

(30) Prioritetsuppgifter
(32) (33) (31)
Datum Land No

Siffrorna inom parentes anger internationell identifieringskod, INID-kod.

(71) Sökande: RY AB, OSKARSTRÖM

(72) Uppfinnare: O Smedberg, Oskarström

(74) Ombud: N Larfeldt

(54) Benämning: Fogssystem för golvelement och liknande byggnadselement

Föreliggande uppfinning avser ett nytt fogssystem för byggnads-element. Avsikten med detta är att möjliggöra en fabriksmässig fabrikation av s.k. flytande golv, vägg- och takelement m.m., som redan på fabriken förses med ytbelägg. Härigenom erhålls fördelen, att den hantverksmässiga ytbeläggningen eller målningen på byggnadsplatsen försvinner, vilket ger möjlighet till snabbare och billigare byggen.

Till exempel golvplattor av träbaserade skivmaterial har använts sedan många år, och har anordnats "flytande" på sand, plast, mineralull eller liknande, men dessa plattor ha hittills alltid lagts som undergolv, vilka därefter hantverksmässigt belagts med ett slitgolv av lämpligt material såsom linoleum, plast, kork eller textilmaterial. I regel har slitgolvet därvid limmats eller klistrats vid underlaget, vilket kräver specialkunskaper hos golvläggaren för att resultatet skall bli det önskade.

För att ett byggnadselement skall kunna hanteras på byggnadsplatsen måste det vara förhållandevis litet och inte alltför tungt. Detta innebär, att antalet fogar, som blir synliga i den färdiga ytan sannolikt blir större, än vad man i dag är van att se. Erfarenhetsmässigt vet man, att fogar i större sammanhängande ytor har en tendens

att verka störande, om de inte kunna anordnas, så att de verka funktionellt eller estetiskt motiverade.

Detta syfte kan man uppnå, genom att införa ett fogsystem, som markerar fogarna med en avvikande färg eller dylikt, som ger dem en 5 estetisk funktion i ytan.

På bifogade ritning visar fig. 1 en dylik markering, baserad på en känd fogtyp, och fig. 2 och fig. 3 visa två olika utföringsformer av fogsystemet enligt uppföringen, som nedan skall närmare beskrivas.

Kända fogar av den typ, som visas i fig. 1, där 1 markerar två 10 intill varandra liggande plattor och 2 en mellan dem anordnad foglist, har emellertid den nackdelen, att de icke ger fogar, som är tätta nog att kunna accepteras i bostadsrum ur estetisk eller hygienisk synpunkt. Även om fogarna limmas, vilket är besvärligt, då man arbetar med yt- 15 belagda skivor, måste komplicerade hjälpmedel till för att under limmets bindningstid tvinga skivorna tätt ihop, eftersom det endast är friktionen mellan spont och not/eller lös fjäder som hindrar skivorna att glida isär igen.

Fig. 2 visar en utformning av fogsystemet enligt uppföringen. Aven i denna fig. markerar 1 två intill varandra liggande plattor, 20 sammanhållna av en plåtprofil 3 som har utstansade, utvikta tungor 4. Den har också två skänklar 6, som ingripa i spår i skivorna 1. Som framgår av fig. anordnas dessutom en foglist 5 mellan de båda skivorna 1, och denna skall drivas in med tät passning, så att ett bestående 25 tryck erhålls mellan skivorna 1. Foglisten 5 tillverkas i vissa fall lämpligen av elastiskt material. Den tjänstgör dessutom som fog- markerande material i likhet med den i fig. 1 visade kända foglisten 2.

Genom att skivorna 1 är infästa i plåtprofilens 3 bågge skänklar 6 och dessutom i tungorna 4 kommer skivorna i en färdiglagd yta att vara fixerade i två punkter efter vardera längsidan, vilket innebär 30 att skivans möjligheter att kröka sig nedbringas till ett absolut minimum.

En annan utföringsform av uppföringen åskådliggöres på fig. 3, som visar ett något enklare utförande. Plattorna 1 sammanhållas här 35 av en enkel plåtprofil 7, som med skänklar 8 ingripa i spår i plattorna, och mellan dessa är en foglist 9 anordnad på samma sätt som vid den tidigare visade utföringsformen.

Det kan visas, att en tillfredsställande fog enligt uppföringen bestämmes av nedanstående ekvation, där

B betecknar det minsta tillåtna avståndet från det frästa spåret 40 i skivan och till dess kant.

E = skivmaterialets E-modul (tryck - drag),
 F = skivmaterialets maximala fuktrörelse i cm,
 S = skivmaterialets skiktskjuvhållfasthet i KP/cm^2 ,
 T = skivmaterialets tjocklek i cm och
 L = längd från skarvprofil till skarvprofil i cm:

$$2B = \frac{EFT}{SL}$$

De krafter, som påverkar plåtprofilen är så små, att man helt kan bortse från dess töjning. Vid 0,71 mm plåttjocklek överskrider denna töjning icke 0,005 mm.

Av ovanstående ekvation framgår, att plåtprofilen 3 resp 7 i fig 2 - 3 kan dimensioneras att uppta de krympkrafter, som negativt påverkar alla tidigare kända fogssystem i ytor sammansatta av skivmaterial med av luftens fuktighet och/eller temperatur betingade rörelser.

Patentkrav

1. Fogssystem för byggnadselement, avsett att sammanfoga fabrikationsmässigt färdigställda element med ytterskikt (slitskikt) till exempelvis golvbeläggning, känt ecknat av att elementen (1) på sin bak- eller undersida är försedda med spår, som löper längs elementens hela längd och tjänar som fästen för skänklar (6 resp 8) hos en U-formad plåtprofil (3 resp 7), vilka skänklar lutar mot varandra och tjänar till att sammanhålla två närliggande element mot verkan av en elastisk foglist (5 resp 9), som utifrån indrives eller inpressas mellan elementen (1).

2. Fogssystem enligt krav 1, känt ecknat av att plåtprofilen (3 resp 7) har en bredd, som är anpassad efter skivelementens hållfasthet och fuktkänslighet.

ANFÖRDA PUBLIKATIONER:

Sverige 129 960 (37 d:5), 197 264 (37 d:7/02)
 Schweiz 304 645 (37 d:5)
 USA 3 234 692 (52-392)

FIG.1

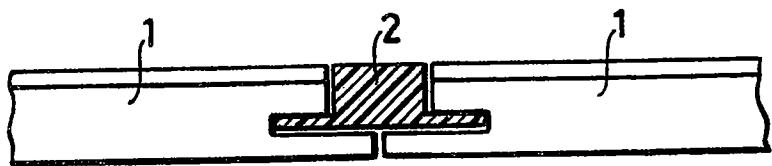


FIG.2

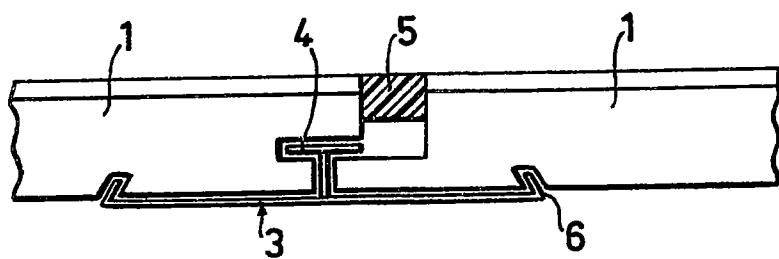


FIG.3

